

# Van Marcke Pro

## Compact 2 IP

### Quelques caractéristiques spécifiques de votre adoucisseur d'eau :

#### Capacité :

- Contenance du réservoir à résine : 21L
- Capacité d'échange : 105°fH/m<sup>3</sup>

#### Fonctionnement volumétrique

Pas de consommation = pas de régénération => plus économique

#### Régénération retardée

La régénération s'effectue toujours pendant la nuit. L'appareil mesure la consommation journalière moyenne. Si la capacité est insuffisante pour la consommation d'eau du jour suivant, l'appareil régénère la nuit précédente.

#### Apport de sel proportionnel

Pour régénérer l'appareil, seule la quantité de saumure nécessaire est produite. Il n'y a donc pas de consommation excessive de sel.

#### Bouteille de résine compacté

- Réservoir rempli à ras bord de résine
- Aucun risque de fuite de dureté ou de présence imprévue d'eau dure
- Permet le fonctionnement avec un adoucisseur Upflow (moins d'eau et de sel)

#### Régénération proportionnelle

L'appareil mesure la proportion de capacité qui a été consommée et détermine le temps régénération, la quantité de sel, et d'eau de rinçage.

#### Bac à sel sec

- Eviter la formation de pierre de sel
- Entretien facile

#### Notification de service

Notification au moment où il est nécessaire de procéder à un entretien par un professionnel.

#### Alarme

Alarme en cas de problème lié à l'adoucisseur



Réf VM : 286325



# Van Marcke Pro

## Compact 2 IP

### Spécifications techniques

Caractéristiques Techniques		Van Marcke Pro Compact 2 IP
<b>Connections</b>		
Diamètre alimentation nominale	DN	DN25 {1"}
Diamètres égout minimal	DN	DNS0
Branchement électrique	V	220V
Protection IP	IP	IP54
<b>Rendements</b>		
Pression nominale PN	Bar	10
Pression de service	Bar	1,4-8,6
Débit nominale	m <sup>3</sup> /h	6,1
Chute de pression pour débit nominal	Bar	0,6
Capacité nominale	m <sup>3</sup> /°fH	105
<b>Mesures et poids</b>		
Largeur	cm	32
Hauteur	cm 110	
Profondeur	cm 53	
Poids net	kg	32 kg
<b>Consommation</b>		
Consommation max de sel par régénération *	kg	2,6
Consommation d'eau par régénération **	L/min	3,79
Contenu bac à sel	kg	65
<b>Température</b>		
Température eau max	°C	43 °C
Température d'environnement max	°C	40 °C

\* En raison de l'apport de sel proportionnel et de la régénération proportionnelle, la consommation de sel peut être inférieure.

\*\* En raison de la régénération proportionnelle, la consommation de sel peut être inférieure.

